**制造商的资格声明**

**（1）名称及其它资料**

a)制造商名称：

b)总部地址：

传真： 电话：

c)成立和／或注册日期：

d)注册资本：

e)最近的资产负债表：（到年月为止）

* + 1. 固定资产：
    2. 流动资金:
    3. 长期负债:
    4. 近期负债:
    5. 净值:

f)主要负责人姓名：

g)投标单位在中华人民共和国的代表姓名和地址（如有的话）：

h)经营范围：

主 营：

性 质：□制造商 □零售商 □代理商 □承包商 □工程公司 □运输商

营业区域：□中国 □国际

下属企业： □没有 □有\*

\*凡有下属企业，需由该企业另填一份调查表一起递交。

对外交通状况： □没有限制

□有限制： 能力： t 长度： m 高度： m 宽度： m

主要运输方式：□公路 □铁路 □水路 □海运 □空运 □联运

□公 路： 站名： □铁 路：站名：

□港 口： 名称： □空 港：名称：

f) **（若具有自有厂房，请附产权证合同或租赁合同扫描件）**

**（2）设备及零部件情况**

a)关于制造商所提供货物的设备及其它情况**：**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **工厂名称和地址** | **生产的品名** | **年生产能力** | **职工人数** |
|  |  |  |  |

b)制造商不生产而从其它生产厂得到的零部件：

|  |  |
| --- | --- |
| **名称和地址** | **生产的零部件** |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

c)制造商生产人员资质情况

技术人员组成及资质情况：

高级工程师 人 工程师 人 助 工 人 技术员 人 其他技术人员 人

主要技术工种及资质情况（包括质检人员）\*：

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 名称 | 钳工 | 电工 | 电焊工 | 抛光工 | 车工 | 铣工 | 磨工 | 行车工 | 无损检测员 |
| 人数 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

\*请将技工的有关资质等级（如电焊工、无损探伤人员等）附页列表说明。

**(3)制造商生产投标货物的经验(年限) ：**

**(4)最近三年该货物在国内外主要用户的名称和地址：见销售业绩表和用户证明**

**(5)近三年的年营业总额**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **年份** | **总额** | **国内** | **出口** |
| 2019 |  |  |  |
| 2020 |  |  |  |
| 2021 |  |  |  |

**(6)易损件供应商的名称和地址：**

|  |  |
| --- | --- |
| **供 应 商 的 名 称 和 地 址** | **易损件的名称** |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

**(7)近三年直接通过贸易公司向中国提供的投标书中所提供的货物：（代理商销售主产品业绩）**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **名称和地址** |  |  |  |  |
| **合同日期** |  |  |  |  |
| **货物名称及规格** |  |  |  |  |
| **销售数量** |  |  |  |  |
| **合同金额** |  |  |  |  |

**(8)有关银行的名称和地址：**

**(9)所属财团**

**(10)其它资料**：参见**(制造商名称)**的资质文件。

**（11）设计、制造、产品鉴定、检验、试验和计量资质**

* 持有国际或国家的设计资质证书

授权单位：

证书编号： 截止日期：

授权范围：

* 持有国际或国家的产品鉴定证书

授权单位： 证书编号： 截止日期：

鉴定产品名称及型号：

* 持有国际或国家的制造资质证书（如：钢印、授权范围、证书编号及有效截止日期）

授权单位： 证书编号： 截止日期：

授权范围：

* 持有国际或国家的检验资质证书

授权单位： 证书编号：

截止日期：

授权范围：

* 持有国际或国家的试验资质证书

授权单位： 证书编号： 截止日期：

授权范围：

□ 持有国际或国家的计量资质证书

授权单位： 证书编号： 截止日期：

产品名称： 计量范围： 计量精度：

**（12)质量保证体系**

**质量保证模式**：

**是否有为用户提供的质量保证手册**？ □有 最新版日期 □没有

**是否已通过认证机构认证**？ □是 □否

**质量管理人员情况**：

质量管理负责人： 姓名： 职称： 其他兼职：

高级质量监督人员数量： 人 质量管理工程师数量： 人

各类质量管理人员的主要职责：（附页说明）

**质量管理体系文件**：

是否有质量管理手册？ □有 □无

列出全部质量程序文件名称：（附页列表）

列出全部质量工作文件名称：（附页列表）

**质量检验标准**：

列出产品的进料、制造、检验和试验所遵循的主要标准、规范：（附页列表）

列出主要工序检验控制点及其相应的质量检验记录表名称：（附页列表）

列出主要外协外、购件的质量控制程序：（附页列表）

**设计控制**：

是否有设计部门？ □有 □无

如有，人员包括：高级工程师 人 工程师 人 技术员 人

设计工作是否在外边进行？ □否 □部分 □全部

是否有设备设计许可证？ □有 □没有

审核设计是否有程序？ □有 □交接条件 □设计变更 □没有

**文件控制**：

是否建立了技术文件、包装运输文件的控制和批准程序？ □有 □没有

是否有防止作废文件仍有可能使用的程序？ □有 □没有

是否将变更文件作为原件得到控制？ □有 □没有

**外购材料、产品的控制**：

是否有分供方的评价？ □有 由谁评价 □没有

是否有分供方名录和相关资料文件？ □有 □没有

是否能提供分供方的检验记录？ □能 □中间检验 □最终检验 □不能

**标识**：

是否在制造过程中建立起材料、零部件和接线线端等 □有 □没有

的标识已经以及标识维护的程序？

是否已建立保证材料、零部件以及外购件的追溯程序？ □有 □没有

**(13)成套设备供货**

是否有成套设备系统设计能力？ □全部 □部分 □委托其他单位

是否有成套设备机械设备制造能力？□全部 □部分 □委托其他单位

是否有成套设备控制系统供货能力？□全部 □部分 □委托其他单位

是否有产品或成套设备出口国外（如果有请附页说明）？ □有 □没有

**(14)列出获得国际/国家/省、部优质产品奖的产品名单**：（附页列表）

**(15)列出获得国际/国家专利的产品名单**：（附页列表）

**(16)支付条件的要求**：。

**(17)定型产品及成套设备样本及简介**

是否能提供定型产品及成套设备样本及简介 □能 □不能

**(18)定型产品价格表**

是否能提供定型产品及成套设备价格表 □能 □不能

是否能提供主要备品备件价格表 □能 □不能

**（19）主要制造、加工、检验及计量设备状况**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 规格、型号及加工能力 | 数量 | 出厂日期 | 完好程度 | 备注 |
| 1 |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |  |  |
| 6 |  |  |  |  |  |  |
| 7 |  |  |  |  |  |  |
| 8 |  |  |  |  |  |  |
| 9 |  |  |  |  |  |  |
| 10 |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

**（20）主要产品系列概述**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 型号/规格/主要参数 | 材料 | 重量  (公斤) | 制造周期 | 制造标准 | 检验标准 | 参考价格(万元) |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**（21）产品中主要外协、外购件的情况**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 外协(购)件名称 | 规格、型号及主要参数 | 合作及进货方式 | 主要外购(协)件制造厂商名称、地址、电话及联系人 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

外协部件、材料来源证明之图片显示

**（22）产品主要制作工艺及生产流程简图**

**(23)工厂图片**

1）制造厂或车间照片（厂房LOGO门卫、各车间照片、加工生产线、主工具、仓库）

2）主设备图片（出厂铭牌、LOGO、设备整体、生产细节照片、焊道油漆细节）

3）部件图片（主要配套厂家品牌）

主要产品细节、焊道图片、部件图片

**（24)质量体系证书照片**

**附页（若有）：**

全部质量程序文件名称：

管理文件

品质制度

合约审查

设计管制

文件及资料管制

采购

客户供应品之管制

产品之鉴别与追溯性

制程管制

检验与测试

检验、量测与测试设备之管制

检验与测试状况

不合格品之管制

矫正及预防措施

运搬、储存、包装、保存与交货

品质记录之管制

内部品质稽核

训练

统计技术

就我方全部所知，兹证明上述声明是真实、正确的，并已提供了全部现有的资料和数据。我方同意根据贵方要求出示文件予以证实。

制造商名称：

日期：

授权代表签字：

授权代表职位：

电话：

传真：